



**MicroMag 301 PLUS** è una saldatrice ad inverter **trifase** compatta e robusta per la saldatura MIG/MAG, MMA e Lift TIG.

Facile da trasportare, **solo 24kg** (inclusa una bobina di **5kg**, **ø200mm**), risulta ideale per manutenzione, riparazioni su campo, cantieri navali e applicazioni offshore.

Il cambio di polarità permette la saldatura **con fili animati autoprotetti**.

Grazie all'innovativo **sistema di controllo WECO HAC** (Hybrid Arc Control) l'arco MIG/MAG, morbido e stabile, garantisce una qualità eccellente del cordone e una quasi assenza di spruzzi in qualsiasi condizione di lavoro.

L' **interfaccia, semplice ed intuitiva**, permette regolazioni precise attraverso l'uso di due manopole.

Il parametro **Soft Arc** adatta l' arco e la corrente di saldatura al materiale da saldare.

Ulteriori parametri disponibili sono: **Motor Slope, Soft Start, Burn Back e Post Gas** per un innescio perfetto dell'arco e un ottimo taglio di filo a fine saldatura.

L' **induttanza è regolabile elettronicamente** dal pannello frontale e ottimizza l' arco.

Il **tunnel di ventilazione** protegge da polvere e salsedine le componenti elettroniche, migliorando il ciclo di vita di **MicroMag 301 PLUS**.

**MicroMAG 301 PLUS** è dotato di un **motore traino a 4 rulli** che garantisce una perfetta alimentazione del filo.

**Processi:** MIG/MAG - TIG DC - MMA

**Direttive CE:** 2002/95/CE, 2004/108/CE, 2006/95/CE

**Norme CE:** EN 60974-1, EN 60974-10



#### W.ECO Technology Inside

- Bassa emissione di correnti armoniche
- Minore assorbimento dalla rete



#### HAC Hybrid Arc Control

- Arco morbido, assenza di spruzzi
- Migliori saldature e reale risparmio

#### MOTOR DRIVE

|           |                                                                            |  |
|-----------|----------------------------------------------------------------------------|--|
|           | 24VDC                                                                      |  |
| $P_{MAX}$ | 35W                                                                        |  |
| r.p.m.    | 210                                                                        |  |
|           | 1,0 - 20,0m/min                                                            |  |
|           | n°4 (ø30mm - ø14mm)<br>Fe 0,6 - 1,2mm<br>Al 0,8 - 1,2mm<br>FCW 1,0 - 1,2mm |  |
|           | 200mm (5kg)                                                                |  |

#### DATI TECNICI

|                                                                                     |                          |      |      |           |      |      |           |      |      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|------|------|-----------|------|------|-----------|------|------|
|  | 3x400Vac ± 15% @ 50-60Hz |      |      |           |      |      |           |      |      |
|  | 16A                      |      |      |           |      |      |           |      |      |
|  | MIG - MAG                |      |      | TIG       |      |      | MMA       |      |      |
|  | 35%                      | 60%  | 100% | 50%       | 60%  | 100% | 40%       | 60%  | 100% |
|  | 300A                     | 230A | 200A | 250A      | 240A | 210A | 250A      | 220A | 190A |
|  | 5A - 300A                |      |      | 5A - 250A |      |      | 5A - 250A |      |      |
|  | 53V                      |      |      |           |      |      |           |      |      |
|  | 10,3kVA - 9,7kW          |      |      |           |      |      |           |      |      |
|  | 23S                      |      |      |           |      |      |           |      |      |
|  | 410 x 270 x 355mm        |      |      |           |      |      |           |      |      |
|  | 19,0Kq                   |      |      |           |      |      |           |      |      |

- Elettrodi **fino a 5mm** di diametro in MMA
- **Arc Force** e **Hot Start** **regolabili** in MMA
- **Innesco Lift in TIG DC** per ridurre le inclusioni di Tungsteno

|                                             | CODICE        |
|---------------------------------------------|---------------|
| <b>MicroMag 301 PLUS</b>                    | 001.0065.0000 |
| Kit Slitta 2                                | 010.0000.0017 |
| Kit Slitta 3                                | 010.0000.0018 |
| Trolley 02                                  | 006.0002.0014 |
| Carrello H                                  | 004.0000.0008 |
| Tracolla                                    | 005.0001.0004 |
| Pinza portaelettrodo 35mm <sup>2</sup> L=4m | 006.0002.0028 |
| Cavo Massa 35mm <sup>2</sup> L=4m           | 006.0002.0003 |
| Torcia MIG MAG ERGOPLUS 36 AIR L=4m         | 006.0008.0004 |
| Torcia TIG SINTIG 26 AIR L=4m EURO          | 006.0005.0011 |
| Rulli traino D=30 d=14 0,6/0,8mm V          | 002.0000.0119 |
| Rulli traino D=30 d=14 0,8/1,0mm V          | 002.0000.0120 |
| Rulli traino D=30 d=14 1,0/1,2mm V          | 002.0000.0121 |
| Rulli traino D=30 d=14 0,8/1,0mm U          | 002.0000.0122 |
| Rulli traino D=30 d=14 1,0/1,2mm U          | 002.0000.0123 |
| Rulli traino D=30 d=14 1,0/1,2mm VK         | 002.0000.0124 |
| Riduttore di pressione (MANOMETRO)          | 006.0002.0011 |
| Riduttore di pressione (FLUSSOMETRO)        | 006.0002.0005 |
| <b>Composizione suggerita:</b>              |               |
| MicroMag 301 PLUS                           |               |
| Cavo Massa 35mm <sup>2</sup> L=4m           |               |
| Torcia MIG MAG ERGOPLUS 36 AIR L=4m         |               |
| Riduttore di pressione (MANOMETRO)          |               |